

Извещение об изменении №1

ТУ ВУ 700008246.003-2016

Дата введения с 13.12.2021

**Извещение об изменении №1
ТУ ВУ 700008246.003-2016**

Титульный лист
Продлить срок действия технических условий до 08.11.2031 г.

Листы 2 - 10 заменить.

Извещение об изменении №1
ТУ ВУ 700008246.003-2016

Дата вступления в силу: 08.11.2016



Республика Беларусь
Агентство по техническому регулированию
Министерства промышленности
и торговли Республики Беларусь
М. Мінск

Настоящие технические условия (далее – ТУ) распространяются на ящики инструментальные (далее – ящики), предназначенные для хранения и переноски инструмента, инвентаря, других изделий и материалов при выполнении слесарных, ремонтно-механических и аналогичных видов работ.

Ящики, вследствие своего назначения, не относятся к упаковочным средствам, на которые распространяется технический регламент ТР ТС 005.

Ящики относятся к изделиям, срок службы которых не регламентируется.

Ящики представляют собой многосекционную раскладную конструкцию, выполненную из стального проката.

В зависимости от количества секций для укладки инструмента, в соответствии с настоящими ТУ изготавливают ящики следующих исполнений:

- трехсекционные (двухъярусные);
- пятисекционные (трехъярусные).

Ящики изготавливаются преимущественно с одноцветным защитно-декоративным покрытием.

По согласованию с заказчиками и/или по усмотрению изготовителя ящики могут изготавливаться с нанесением на различные части ящиков (секций, рукояток и т.п.) защитно-декоративных покрытий разного цвета.

Вид климатического исполнения ящиков – У1.1 по ГОСТ 15150.

Условное обозначение ящиков состоит из:

- наименования;
- наименования исполнения (трехсекционные или двухъярусные; пятисекционные или трехъярусные);
- слова «сувенирный» - для ящиков с защитно-декоративными покрытиями частей разного цвета;
- обозначения настоящих ТУ.

Примеры записи ящиков в других документах и (или) при заказе:

а) трехсекционного (двухъярусного) ящика с одноцветным защитно-декоративным покрытием:

- ящик инструментальный трехсекционный ТУ ВУ 700008246.003-2016;
- ящик инструментальный двухъярусный ТУ ВУ 700008246.003-2016;

б) пятисекционного (трехъярусного) ящика с защитно-декоративными покрытиями частей разного цвета:

- ящик инструментальный пятисекционный сувенирный ТУ ВУ 700008246.003-2016;
- ящик инструментальный трехъярусный сувенирный ТУ ВУ 700008246.003-2016.

Ссылочные документы, в том числе технические нормативные правовые акты (ТНПА), приведены в приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Ящики должны соответствовать требованиям настоящих ТУ и комплекта конструкторской документации изготовителя (КД).

1.1.2 Основные геометрические размеры и масса ящиков должны соответствовать значениям и требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя, единица измерения	Значение для исполнений:	
	трехсекционные (двухъярусные)	пятисекционные (трехъярусные)
Длина, мм	345	345
Ширина, мм	195	195
Высота (по ярусам, без учета высоты рукояток), мм	155	205
Габаритная высота (с учетом высоты рукояток), мм	220	270
Масса, кг, не более	2,5	3,5
Примечание - Допустимые предельные отклонения геометрических размеров - $\pm 5\%$.		

1.1.3 Ящики (их секции (ярусы), рукоятки, соединения и т.п.) должны выдерживать равномерно распределенную эксплуатационную нагрузку, соответствующую значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Исполнение ящиков	Эксплуатационная нагрузка, кг, не менее
Трехсекционные (двухъярусные)	9,0
Пятисекционные (трехъярусные)	12,0

1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Подвижные соединения ящиков должны обеспечивать следующее:

- ящики должны свободно раскладываться (открываться) и складываться (закрываться);

- крышки верхних секций ящиков должны свободно открываться и закрываться; при этом секции, рукоятки и крышки верхних секций должны перемещаться плавно, без перекосов и заеданий.

1.2.2 Неподвижные соединения частей ящиков должны удовлетворять следующим требованиям:

- сварные соединения ящиков должны быть плотными, с равномерным распределением наплавляемого металла не иметь дефектов в виде наплывов, трещин, пористости, раковин, прожогов и непроваров;

- соединения частей ящиков, выполненные клепкой, должны плотно стягивать соединяемые части; головки заклепок не должны иметь трещин и заусенцев; развальцовываемые заклепки (при наличии) не должны иметь в местах развальцовки более двух радиальных разрывов.

1.2.3 По внешнему виду (качество поверхностей, защитно-декоративных покрытий) ящики должны удовлетворять следующим требованиям:

- ящики (их части) не должны иметь погнутостей, короблений, трещин, забоин, заусенцев, задиров и надрывов; острые кромки и углы должны быть притуплены; наличие следов обработки инструментом допускается;

- ящики (их части) должны иметь лакокрасочные и/или полимерные (порошковые), либо металлические или неметаллические неорганические защитно-декоративные покрытия; покрытия должны быть сплошными и равномерными, без наплывов, короблений и отслоений; потертости и риски, не нарушающие целостности защитно-декоративных покрытий, допускаются.

1.3 Требования к материалам и покупным изделиям

1.3.1 Ящики (их части) должны изготавливаться преимущественно из листового стального проката по ТНПА из стали марок по ГОСТ 380, ГОСТ 1050 или аналогичных, в том числе – зарубежного производства.

1.3.2 Для нанесения защитно-декоративных покрытий на поверхности ящиков должны применяться лакокрасочные, полимерные (порошковые) или другие материалы по ТНПА, предназначенные для окрашивания металлических поверхностей.

1.3.3 В случаях предусмотренных законодательством Республики Беларусь или требованиями ТНПА, материалы и покупные изделия для изготовления ящиков должны иметь документы, подтверждающие их качество и безопасность их применения (удостоверения о качестве, сертификаты соответствия, декларации о соответствии и т.п.).

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка ящиков должна выполняться с помощью этикеток (ярлыков), выполненных печатным или другими методами, и прикрепляемых к ящикам и/или их упаковке. Допускается этикетку (ярлык) вкладывать внутрь ящиков. Маркировка должна быть разборчивой и легко читаемой.

Маркировка должна содержать:

- наименование и исполнение ящика;
- слово «сувенирный» - для ящиков с защитно-декоративными покрытиями частей разного цвета;
- наименование и/или товарный знак изготовителя (при наличии), его местонахождение (юридический адрес, включая наименование страны);
- дату изготовления (месяц, год);
- штриховой код – при поставке ящиков в розничную торговую сеть (по требованию торговой организации);
- обозначение настоящих ТУ.

1.4.2 Транспортная маркировка ящиков – по ГОСТ 14192.

Транспортная маркировка наносится с помощью этикеток, выполненных печатным способом и прикрепляемых на транспортную упаковку ящиков.

При поставке ящиков транспортом изготовителя или заказчика (потребителя) транспортную маркировку допускается не наносить.

1.4.3 Маркировка ящиков должна быть выполнена на русском языке, а при поставке ящиков на экспорт - на русском языке или языке, оговоренном в документе на поставку.

1.4.4 Допускаются другие способы нанесения маркировки, обеспечивающие сохранность наносимых сведений при транспортировании и хранении ящиков.

1.5 Упаковка

1.5.1 Ящики упаковывают в полиэтиленовую пленку или пакеты из нее и/или в коробки из картона соответствующих размеров.

1.5.2 В качестве транспортной упаковки применяют картонные или деревянные ящики или деревянные обрешетки по ТНПА.

1.5.3 Допускается поставка ящиков с применением других видов упаковочных средств (материалов) или без упаковки, при условии обеспечения их сохранности при транспортировании и хранении.

2 Правила приемки

2.1 Ящики принимают партиями. Партией считается количество ящиков одного исполнения, изготовленных по одному технологическому процессу, одновременно предъявленных к приемке и сопровождаемых одним документом о качестве.

Допускается в состав партии включать ящики разных исполнений, если они поставляются одному заказчику (получателю) по одному договору поставки.

2.2 Документ о качестве ящиков должен содержать:

- наименование и исполнение ящиков;
- слово «сувенирные» - для партии ящиков с защитно-декоративными покрытиями частей разного цвета;
- наименование и/или товарный знак изготовителя (при наличии), его местонахождение (юридический адрес, включая наименование страны);
- количество ящиков в партии (шт);
- дату изготовления (месяц, год);
- условия хранения;
- обозначение настоящих ТУ;
- сведения о соответствии ящиков требованиям настоящих ТУ;
- номер и дату выдачи документа о качестве.

Документ о качестве должен быть заверен подписью должностного лица изготовителя, ответственного за приемку ящиков и печатью (штампом) изготовителя.

2.3 Для проверки соответствия ящиков требованиям настоящих ТУ изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания.

2.4 Все испытания проводят в нормальных климатических условиях испытаний по ГОСТ 15150.

2.5 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию ящиков с проверкой следующих показателей:

- соответствие ящиков требованиям ТУ и КД (1.1.1);
- основные геометрические размеры ящиков (1.1.2);
- требования к конструкции (1.2);
- маркировка (1.4) и упаковка (1.5) ящиков.

2.6 Испытания ящиков проводят методом сплошного или выборочного контроля (по усмотрению изготовителя, в зависимости от объема партии, условий производства, результатов операционного контроля и т.п.).

2.7 При сплошном контроле проверяют каждый ящик из партии. Ящики, выдержавшие испытания по всем проверяемым показателям, а также ящики с устраненными дефектами и прошедшие повторные приемо-сдаточные испытания после устранения дефектов, принимают.

2.8 При выборочном контроле из партии ящиков, предъявленной на испытания, формируют выборку образцов методом случайного отбора в количестве не менее 1% от объема партии, но не менее 3 шт.

При положительных результатах приемо-сдаточных испытаний всех образцов по всем проверяемым показателям партию принимают.

Если при испытаниях будет выявлено несоответствие хотя бы одного образца любому из проверяемых требований ТУ, проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии.

Результаты повторных приемо-сдаточных испытаний являются окончательными.

При отрицательных результатах повторных испытаний партию бракуют.

2.9 Массу ящиков (1.1.2) и устойчивость к воздействию эксплуатационной нагрузки (1.1.3) проверяют при постановке ящиков на производство; далее – только при внесении изменений в конструкцию, материалы или технологию изготовления ящиков, если вносимые изменения могут повлиять на эти характеристики.

Испытания проводят на ящиках любого исполнения, с распространением результатов испытаний на все исполнения ящиков.

Количество ящиков для проверки массы ящиков и устойчивости их к эксплуатационной нагрузке – не менее 1% от объема партии, но не менее 3 шт.

Ящики для испытаний отбирают случайным образом из партии, принятой по результатам приемо-сдаточных испытаний.

Если при испытаниях будет выявлено несоответствие хотя бы одного ящика любому из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными.

При неудовлетворительных результатах испытаний предлагаемые изменения в конструкцию, материалы или технологию изготовления ящиков не вносят.

Результаты испытаний ящиков на соответствие требованиям к массе и устойчивости к эксплуатационной нагрузке оформляют протоколом и/или актом.

2.10 Входной контроль

2.10.1 Каждую партию материалов и покупных изделий для изготовления ящиков проверяют при входном контроле на соответствие требованиям 1.3 и договору на поставку.

3 Методы контроля

3.1 Общие положения

3.1.1 Все средства измерений, применяемые при испытаниях ящиков должны быть калиброваны в установленном порядке и иметь действующие калибровочные клейма и/или свидетельства о калибровке.

3.1.2 Допускается проведение испытаний ящиков другими, отличными от указанных в настоящих ТУ, методами контроля по ТНПА и/или методикам выполнения измерений, прошедшим метрологический контроль в установленном порядке.

3.2 Проверка соответствия ящиков требованиям ТУ и КД (1.1.1), их маркировки и упаковки

3.2.1 Соответствие ящиков требованиям ТУ и КД (1.1.1), их маркировку (1.4) и упаковку (1.5) проверяют визуально и сличением с КД.

3.3 Проверка требований к конструкции

3.3.1 Проверку раскладывания (открывания) и складывания (закрывания) ящиков, открывания и закрывания крышек верхних секций ящиков (1.2.1) проверяют опробованием.

3.3.2 Качество неподвижных соединений ящиков, сварных и выполненных клепкой (1.2.2) и внешнего вида ящиков (качество поверхностей, защитно-декоративных покрытий согласно 1.2.3) проверяют визуально.

3.4 Проверка габаритных размеров и массы

3.4.1 Основные геометрические размеры ящиков (длину, ширину, высоту и габаритную высоту) проверяют измерениями с помощью рулетки по ГОСТ 7502 и/или линейки по ГОСТ 427.

3.4.2 Массу ящиков проверяют взвешиванием на весах ГОСТ 29329 среднего класса точности или аналогичных по ТНПА, с соответствующим пределом взвешивания.

3.5 Проверка устойчивости к эксплуатационной нагрузке

3.5.1 Для проверки устойчивости к воздействию эксплуатационной нагрузки ящики нагружают тарированными грузами (гирями по ГОСТ OIML R 111-1 или аналогичными по ТНПА любого класса точности) следующим образом: на дно нижней секции проверяемого ящика равномерно укладывают груз массой 6 кг, а в каждую из верхних секций – груз массой 1,5 кг. При этом суммарная масса грузов должна быть: 9,0 кг – для трехсекционных ящиков; 12,0 кг – для пятисекционных ящиков.

Ящики, нагруженные эксплуатационной нагрузкой, подвешивают за рукоятки в горизонтальном положении и выдерживают в подвешенном состоянии в течение не менее 24 часов.

Ящики считаются соответствующими требованиям устойчивости к воздействию эксплуатационной нагрузки, если по окончании испытания ящики не имеют видимых дефектов (деформаций, трещин и других повреждений) секций, рукояток, других частей и деталей, а также их соединений между собой.

Примечание - Допускается для нагружения ящиков при испытаниях использовать любые грузы соответствующих габаритов и с известной массой (например, предварительно определенной путем взвешивания на весах по ГОСТ 29329 среднего класса точности, или аналогичных по ТНПА, с соответствующим пределом взвешивания).

3.6 Проверка материалов и покупных изделий

3.6.1 Материалы и покупные изделия для изготовления ящиков проверяют при входном контроле по ГОСТ 24297 по сопроводительной документации их изготовителей (поставщиков) на соответствие их требованиям 1.3 и требованиям, указанным в договоре на поставку.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Транспортирование ящиков в упаковке изготовителя допускается любыми видами крытых транспортных средств при условии соблюдения правил перевозок грузов, установленных для используемого вида транспорта.

4.2 При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании ящиков должны быть приняты меры, предохраняющие их от повреждений в результате ударов, падений и других механических воздействий, которые могут повредить их конструкцию и/или защитно-декоративные покрытия.

4.3 Ящики должны храниться в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях, в условиях защиты от воздействия атмосферных осадков и влаги.

В воздухе помещений, предназначенных для хранения ящиков не должно быть примесей химически агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлов.

5 Указания по эксплуатации

5.1 Ящики должны применяться в соответствии с их назначением. Хранение и переноска в ящиках посторонних предметов, а также крупногабаритных инструментов, инвентаря и других изделий, превышающих размеры ящиков (их секций), не допускается.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие ящиков требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий их транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации ящиков - 12 месяцев с даты реализации потребителю, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Приложение А

(справочное)

Ссылочные документы

Таблица А.1

Обозначение документа	Наименование документа
ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1050-2013	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
ГОСТ OIML R 111-1-2009	Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3. Часть 1. Метрологические и технические требования